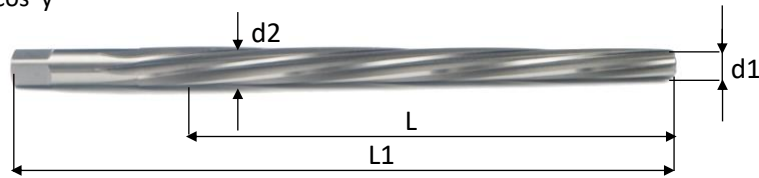


ESCARIADORES DE MANO 2% CONICIDAD

HSS

- **Ejecución:** HSS, DIN 9B.
- **Aplicación:** para escariar agujeros cónicos y pasadores cónicos DIN 1.



131041

Unid:mm

HSS

DIN 9B

Tol
H9

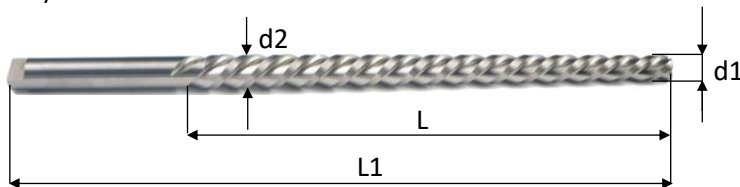
2%
1:50

CÓDIGO	D	d1 x d2	L	L1	CÓDIGO	D	d1 x d2	L	L1
0100	1,00	0,95 x 1,46	28	46	0700	7,00	6,90 x 9,40	125	160
0120	1,20	1,15 x 1,74	32	50	0800	8,00	7,90 x 10,80	145	180
0150	1,50	1,40 x 2,14	37	57	1000	10,00	9,90 x 13,40	175	215
0200	2,00	1,90 x 2,86	48	68	1200	12,00	11,80 x 16,00	210	255
0250	2,50	2,40 x 3,36	48	68	1300	13,00	12,80 x 17,00	210	255
0300	3,00	2,90 x 4,06	58	80	1400	14,00	13,80 x 18,00	210	255
0350	3,50	3,40 x 4,66	63	87	1600	16,00	15,80 x 20,40	230	280
0400	4,00	3,90 x 5,26	68	93	2000	20,00	19,80 x 24,80	250	310
0450	4,50	4,40 x 5,80	70	95	2500	25,00	24,70 x 30,70	300	370
0500	5,00	4,90 x 6,36	73	100	3000	30,00	29,70 x 36,10	320	400
0550	5,50	5,40 x 7,20	90	118	4000	40,00	39,70 x 46,50	340	430
0600	6,00	5,90 x 8,00	105	135	5000	50,00	49,70 x 56,90	360	460
0650	6,50	6,40 x 8,60	110	140					

ESCARIADORES DE MÁQUINA 2% CONICIDAD

HSSCo

- **Ejecución:** HSSCo, DIN 2179E.
- **Aplicación:** para escariar agujeros cónicos y pasadores cónicos DIN 1.



132041

Unid:mm

HSSCo

DIN
2179E

Tol
H9

2%
1:50

CÓDIGO	D	d1 x d2	L	L1	CÓDIGO	D	d1 x d2	L	L1
0150	1,50	1,40 x 2,14	37	70	0600	6,00	5,90 x 8,00	105	160
0200	2,00	1,90 x 2,86	48	68	0700	7,00	6,90 x 9,40	125	160
0250	2,50	2,40 x 3,35	48	86	0800	8,00	7,90 x 10,80	145	207
0300	3,00	2,90 x 4,06	58	100	1000	10,00	9,90 x 13,40	175	245
0400	4,00	3,90 x 5,26	68	112	1200	12,00	11,80 x 16,00	210	290
0500	5,00	4,90 x 6,36	73	122					

Aceros Carbono	Aceros Aleados	Aceros Preendurecidos	Aceros Endurecidos		Fundición	Aluminio	Inoxidable	Titanio	Cobre	Bronce	CFRP
~HB225 ⊙	HB225 ~325 ○	HRc30~45	HRc 45 ~55	HRc 55~							

⊙ : Excelente

○ : Bueno